

Приложение 1
к рабочей программе

15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного
оборудования (по отраслям)

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Дисциплина: ОП.01 Инженерная графика

Специальность/профессия: 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание
, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Задания для экзамена

Вариант 1

1. Выполнить чертеж вала прокатного стана с указанием допусков и шероховатости.
2. Построить три проекции электродвигателя АИР160М4.
3. Разработать сборочный чертеж узла крепления редуктора.

Вариант 2

1. Выполнить чертеж зубчатой передачи клетки прокатного стана.
2. Построить схему подключения электродвигателя с защитной аппаратурой.
3. Разработать чертеж сварного соединения листовой стали толщиной 10 мм.

Вариант 3

1. Выполнить чертеж вал-шестерни с указанием параметров зубчатого зацепления.
2. Построить план расположения электрооборудования участка цеха.
3. Разработать чертеж рамной конструкции из профильной трубы со сварными соединениями.

Вариант 4

1. Выполнить чертеж подшипникового узла прокатного стана.
2. Построить принципиальную схему управления двигателем постоянного тока.
3. Разработать чертеж сварного таврового соединения с указанием подготовки кромок.

Вариант 5

1. Выполнить чертеж муфты соединительной прокатного стана.
2. Построить схему освещения производственного участка.
3. Разработать чертеж сварного стыкового соединения труб Ø100 мм.

Вариант 6

1. Выполнить чертеж суппорта токарного станка.
2. Построить схему АВР (автоматического ввода резерва).
3. Разработать чертеж сварного соединения с угловым швом.

Вариант 7

1. Выполнить чертеж шкива ременной передачи.
2. Построить схему подключения трехфазного двигателя через преобразователь частоты.

3. Разработать чертеж сварной балки двутаврового сечения.

Вариант 8

1. Выполнить чертеж крышки подшипника с уплотнениями.

2. Построить схему заземления электрооборудования.

3. Разработать чертеж сварного соединения разнотолщинных деталей.

Вариант 9

1. Выполнить чертеж винтового конвейера.

2. Построить схему управления электроприводом мостового крана.

3. Разработать чертеж сварного соединения под острым углом.

Вариант 10

1. Выполнить чертеж редуктора цилиндрического.

2. Построить однолинейную схему электроснабжения участка.

3. Разработать чертеж сварного соединения с контрольными швами.

Вариант 11

1. Выполнить чертеж шпинделя прокатного стана.

2. Построить схему сигнализации и защиты двигателя.

3. Разработать чертеж сварной решетчатой конструкции.

Вариант 12

1. Выполнить чертеж задвижки с электроприводом.

2. Построить схему подключения счетчика электроэнергии.

155

3. Разработать чертеж сварного соединения с симметричными швами.

Вариант 13

1. Выполнить чертеж вала с шпоночным пазом.

2. Построить схему управления насосной станции.

3. Разработать чертеж сварного соединения с обработкой кромок.

Вариант 14

1. Выполнить чертеж фланца соединения трубопровода.

2. Построить схему контроля изоляции электрооборудования.
3. Разработать чертеж сварного соединения с подваркой корня шва.

Вариант 15

1. Выполнить чертеж корпуса редуктора.
2. Построить схему автоматизации печи нагрева металла.
3. Разработать чертеж сварного соединения с визуальным контролем качества.

Требования к выполнению заданий:

1. Формат чертежей: А3 или А4 согласно ЕСКД.
2. Основные надписи: по ГОСТ 2.104-2006.
3. Масштабы: согласно ГОСТ 2.302-68.
4. Обозначения сварочных швов: по ГОСТ 2.312-72.
5. Условные обозначения в электрических схемах: по ГОСТ 2.755-87.
6. Допуски и посадки: по ГОСТ 25346-89.
7. Шероховатость поверхностей: по ГОСТ 2.309-73.

Критерии оценки:

1. Правильность оформления (30%): соответствие стандартам ЕСКД.
2. Точность построений (30%): соблюдение геометрических пропорций и размеров.
3. Полнота выполнения (20%): наличие всех требуемых элементов.
4. Аккуратность (20%): качество линий, надписей и штриховки.